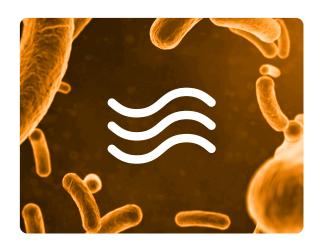


## Tecnología Oxidación Fotocatalítica



**BIOKKER** es un sistema para la eliminación de patógenos medioambientales (bacterias, virus, hongos y COVs) adecuado para el tratamiento del aire interior y usado para eliminar todos los compuestos orgánicos y partículas, vivas o inertes, disueltas en el aire de cualquier zona en el interior de edificios.

La tecnología utilizada por **BIOKKER** se basa en un avanzado proceso de fotocatálisis oxidativa (PCO) incluido en los llamados AOT (Advanced Oxidation Technologies) con capacidad de eliminar contaminantes en fase gaseosa mediante el uso de la energía UV.

Toda la actividad oxidativa tiene lugar en el reactor sellado dentro del aparato.

### Hospitales, Laboratorios e Instalaciones médico-sanitarias



Los patógenos aerotransportados contagiosos para las personas representan partículas más pequeñas que una micra (1 µm), son difíciles de eliminar, penetran profundamente en las vías respiratorias y constituyen el 99% del número total de partículas presentes en el aire.

La mayoría de los microorganismos involucrados en la transmisión de enfermedades nosocomiales por aire requieren cierta de proximidad entre la fuente y el receptor, pero hay muchos otros, como los patógenos de la tuberculosis y la difteria, el virus de la gripe o las esporas bacterianas y fúngicas, que tienen una mayor resistencia o tienden a movilizarse a través del polvo alcanzando grandes distancias de transmisión.

En los hospitales e instalaciones médicas, es importante tener en cuenta que hay una alta población de pacientes inmunocomprometidos muy susceptibles a la infección y a la contaminación cruzada.

# Ventajas Biokker

**BIOKKER** es el sistema más avanzado y eficaz del mercado para reducción de patógenos en el aire.

Biokker y Biokker*Ind* son la nueva generación de dispositivos que utilizan la renombrada tecnología de oxidación fotocatalítica.

No es un sistema de filtración de aire, es un aparato único diseñado para destruir partículas patógenas y en la misma acción eliminar los COVs.



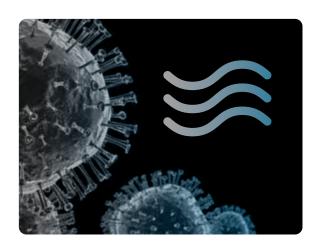
- Calidad del aire interior
- Reducción de renovaciones de aire
- Bajo consumo
- Sin emisión de Ozono
- Activación fotónica
- Ecológico, sin químico:
- Sin emisiones ni sub-productos
- Elimina contaminantes, no los modifica
- Un único mantenimiento anual
- Funcionamiento programable
- Opera a temperatura ambiente y presión atmosférica
- No es un filtro, no almacena ni guarda patógenos o alérgenos
- No es un filtro, no discrimina partículas por tamaño
- Sin conductos especiales
- No interfiere con otros sistemas purificadores
- Alto poder oxidativo y baja selectividad permitiendo la degradación de múltiples compuestos y mezclas



Bioseguridad Integral, S.L.U biosintel@biosintel.com www.biosintel.com



## Tecnología Oxidación Fotocatalítica



**BIOKKER** es un sistema para la eliminación de patógenos medioambientales (bacterias, virus, hongos y COVs) adecuado para el tratamiento del aire interior y usado para eliminar todos los compuestos orgánicos y partículas, vivas o inertes, disueltas en el aire de cualquier zona en el interior de edificios.

La tecnología utilizada por **BIOKKER** se basa en un avanzado proceso de fotocatálisis oxidativa (PCO) incluido en los llamados AOT (Advanced Oxidation Technologies) con capacidad de eliminar contaminantes en fase gaseosa mediante el uso de la energía UV.

Toda la actividad oxidativa tiene lugar en el reactor sellado dentro del aparato.

# Edificios Corporativos, Públicos y Residenciales



Pasamos entre el 80 y 90% de nuestro tiempo dentro de edificios y hoy más que nunca, somos totalmente conscientes de los riesgos que implica respirar en un ambiente de aire interior contaminado (hasta 90 veces más tóxico que el aire exterior).

La sociedad actual reacciona a factores agravantes como el cambio climático y nuestro propio comportamiento hacia el medio ambiente, siendo cada vez más estricta y exigiendo mayores estándares de calidad de vida. La arquitectura y la tecnología están en constante evolución para cumplir con estos requisitos a la vez que se adaptan a las nuevas y obligatorias normativas globales relacionadas con la calidad del aire interior, la ventilación, la filtración y el ahorro energético.

La tecnología Biokker proporciona puntos para la concesión de certificaciones Breeam, Leed, Well, Passivhaus, etc

# Ventajas Biokker

**BIOKKER** es el sistema más avanzado y eficaz del mercado para reducción de patógenos en el aire.

Biokker y Biokker*Ind* son la nueva generación de dispositivos que utilizan la renombrada tecnología de oxidación fotocatalítica.

No es un sistema de filtración de aire, es un aparato único diseñado para destruir partículas patógenas y en la misma acción eliminar los COVs.



- Calidad del aire interio
- Reducción de renovaciones de aire
- Bajo consumo
- Sin emisión de Ozono
- Activación fotónica
- Ecologico, sin quimicos
- Sin emisiones ni sub-productos
- Elimina contaminantes, no los modifica
- Un único mantenimiento anual
- Funcionamiento programable
- Opera a temperatura ambiente y presión atmosférica
- No es un filtro, no almacena ni guarda patógenos o alérgenos
- No es un filtro, no discrimina partículas por tamaño
- Sin conductos especiales
- No interfiere con otros sistemas purificadores
- Alto poder oxidativo y baja selectividad permitiendo la degradación de múltiples compuestos y mezclas





### Tecnología Oxidación Fotocatalítica



**BIOKKER** es un sistema para la eliminación de patógenos medioambientales (bacterias, virus, hongos y COVs) adecuado para el tratamiento del aire interior y usado para eliminar todos los compuestos orgánicos y partículas, vivas o inertes, disueltas en el aire de cualquier zona en el interior de edificios.

La tecnología utilizada por **BIOKKER** se basa en un avanzado proceso de fotocatálisis oxidativa (PCO) incluido en los llamados AOT (Advanced Oxidation Technologies) con capacidad de eliminar contaminantes en fase gaseosa mediante el uso de la energía UV.

Toda la actividad oxidativa tiene lugar en el reactor sellado dentro del aparato.

### Industria Alimentaria, Conservación, Procesado y Manipulación de Alimentos



La industria alimentaria es un sector muy diverso que incluye tanto productos naturales como productos desarrollados y manufacturados que requieren las máximas condiciones higiénicas y asépticas en los diferentes procesos.

Tanto la industria láctea o de pescado, como la industria cárnica o la hortofrutícola presentan problemáticas específicas inherentes a cada sector: contaminación cruzada, responsable de la merma de productos por contaminación bacteriana, mohos filamentosos y levaduras, y múltiples microorganismos. La pasteurización y otros procesos se utilizan para eliminar patógenos presentes en los productos, pero es la fase de manipulación y envasado donde se genera el mayor riesgo de contaminación

incontrolada entre el aire y el posible contaminante. Asimismo el deterioro de producto fresco perecedero por descomposición fúngica, o el daño causado por el gas etileno durante el almacenamiento, provoca una pronta maduración e incluso altera fisiológica y bioquímicamente el producto acortando su vida útil, sabor, apariencia y por supuesto su calidad.

**BIOKKER** ayuda a evitar la contaminación cruzada motivo de la colonización bacteriana, así como la presencia de mohos y levaduras. Biokker elimina eficazmente de almacenes y cámaras frigoríficas los COVs y el gas etileno, causante de la maduración temprana de frutas, verduras y hortalizas.

# Ventajas Biokker

**BIOKKER** es el sistema más avanzado y eficaz del mercado para reducción de patógenos en el aire.

Biokker y Biokker*Ind* son la nueva generación de dispositivos que utilizan la renombrada tecnología de oxidación fotocatalítica.

No es un sistema de filtración de aire, es un aparato único diseñado para destruir partículas patógenas y en la misma acción eliminar los COVs.



- Calidad del aire interior
- Reducción de renovaciones de aire
- Bajo consumo
- Sin emisión de Ozono
- Activación fotónica
- Ecológico, sin químicos
- Sin emisiones ni sub-productos
- Elimina contaminantes, no los modifica
- Un único mantenimiento anual
- Funcionamiento programable
- Opera a temperatura ambiente y presión atmosférica
- No es un filtro, no almacena ni guarda patógenos o alérgenos
- No es un filtro, no discrimina partículas por tamaño
- Sin conductos especiales
- No interfiere con otros sistemas purificadores
- Alto poder oxidativo y baja selectividad permitiendo la degradación de múltiples compuestos y mezclas



Bioseguridad Integral, S.L.U